

:: LT40SB

Beschrijving:

Is een 2 componenten, voorversnelde topcoat op basis van neopenthylglycol-tereftaalzuur die na uitharding goede chemische, water- en UV-bestendige eigenschappen heeft, bij gebruikstemperaturen van water tot 30°C. Bestand tegen chloorwater en waterstofperoxide (bij normaal zwembadgebruik). Verkrijgbaar in 1, 5, 20 en 225 kg verpakkingen (kleurloos) en in 5, 10 en 20 kg verpakking vooringekleurd in een vijftal kleuren. Door de unieke samenstelling met het tereftaalzuur beschikt deze eindlaag over een uitermate hoge bestendigheid tegen osmose en symptomen van zwarte puntjes in oude polyesterlagen.

Toepassing:

Kleefvrije eindlaag (topcoat) voor een polyesterlaminaat als bescherm laag en afwerking. Kan ingekleurd worden met een maximale toevoeging van ca. 5-10% UP-pigment. Verspuiten kan mits toevoeging van ca. 5% styreen. Heeft zijn toepassing in o.a. zwembaden, containers en tanks alsook elementen voor de bouw. Topcoat LT 40 SB wordt altijd in combinatie met precoat T 40 BT verwerkt voor een goede chemische en waterbestendigheid met een maximale watertemperatuur van 30°C. Recente testen hebben aangetoond dat het gebruik van zoutoplossingen bij verhoogde temperaturen, zwarte puntjes kunnen veroorzaken in de eindlaag. Het gebruik van deze topcoat LT40SB wordt hiervoor dan ook afgeraden. Tip: sommige kleurpigmenten verkleuren sneller dan andere! Bv: donkergrijs gaat verbleken.

Gegevens bij levering:

Kleur	kleurloos/rose of ingekleurd (wit, pastelblauw, beige, grijs 7035, grijs 7004)
Viscositeit	800 mPa's
Soortelijk gewicht	ca. 1,1 gr/cm ³
Houdbaarheid	6 maanden in gesloten verpakking
Consistentie	vloeibaar/thixotroop

Technische gegevens:

Verbruik	250 – 300 gr/m ² per laag
Shore	D 50

Verwerking:

Meng LT40SB met 2-3% Mekp harder en eventueel 1% extra cobaltversneller bij menging met kleurpigmenten, aangezien deze vertragend kunnen werken. Nooit cobalt rechtstreeks met Mekp harder vermengen, wel afzonderlijk in de hars. Borstel of rol een vrij dikke laag op het oppervlak om volledige doorharding te verkrijgen. Vermijd te veel zon of té hoge temperaturen, zoniet blijft de topcoat kleverig. Potlife: ca. 15-20 min. bij 20°C. Maak steeds kleine hoeveelheden aan, in verhouding tot de potlife. Verwerkingstemp.: 18-25°C.

Tip 1: moet 7 dagen uitharden bij 20°C, dan pas vullen met water.

Tip 2: alle polyesters zijn te vertragen met inhibitor.

Tip 3: gebruik een verschillende kleur tussen de T40BT (precoat) en LT40SB (topcoat). Dit geeft een betere visuele controle.

Tip 4: als T40BT (precoat) in contact komt met water, slaat deze wit uit).

Tip 5: maak 300 gr LT40SB met harder aan en breng dit aan op 1 m² (zet krijtlijnen uit), zo controleer je de juiste hoeveelheid/verbruik.

Veiligheid:

Zorg steeds voor gepaste beschermkleding en handschoenen. Vermijd langdurig contact met de huid. Reinigingsmiddel voor gereedschappen: reiniger M (milieuvriendelijke vervanger voor aceton.) Dit product bevat styreen en dient bijgevolg volgens de veiligheidsvoorschriften behandeld te worden.